

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1638

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29

E-mail: OOO MEZ@magelectrod.ru

Гл. технолог (3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 29.11.2022

Грузополучатель: ЦМ ООО Щелково

Договор/контракт №МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 2036 от 29.11.2022 а/м Скания М186АУ/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	MP-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1160-22 1153-22	395 655	сб.пал1/79пач сб.пал1/131пач
электроды	АНО-21 3,0мм (по 1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1170-22	1008	1пал/84кор
электроды	АНО-21 3,0мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1170-22 1167-22	200 850	сб.пал1/40пач сб.пал1/170пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость, КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
1160-22	23.11.22	498	16	126	-	0,08	0,49	0,35	0,008	0,013
1153-22	22.11.22	498	25	112	-	0,09	0,52	0,35	0,009	0,021
1170-22	26.11.22	590	22	113	-	0,08	0,57	0,22	0,007	0,018
1167-22	25.11.22	524	25	116	-	0,08	0,62	0,25	0,006	0,015

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C

Контролер ОТК (подпись) М.А.Жукова

